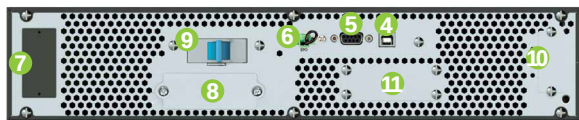


ON LINE

UPS EVO DSP PLUS RM PF 1

6-10

Together on



UPS Evo DSP Plus RM 6.0-10.0 PF 1

POWER FACTOR 1

- 1 Display LCD 2 LED indicadores de estado 3 Botones multifunción 4 Puerto USB 5 Puerto RS232 6 Conector EPO 7 Slot para interface SNMP, Dry Contact o MODBUS 8 Bornera entrada/salida 9 Interruptor entrada red 10 Conector para Battery Box externo 11 Interface para conexión en paralelo

Características principales

- Local Area Network (LAN), Data Centers
- Factor de potencia 1
- Rectificador a IGBT
- Compatible con grupo electrógeno
- Sistema de recarga de la batería gestionado por microprocesador
- By-pass estático
- Ampliación hasta 2 unidades in paralelo
- Software UPS Management TecnoManager compatible

HIGH EFFICIENCY
94%

Características Técnicas

Modello UPS	EVO DSP PLUS 6.0 RACK MOUNT PF 1	EVO DSP PLUS 10.0 RACK MOUNT PF 1
Código	FGCEDP6MM2RM/00	FGCEDP10MM2RM/00
Potencia nominal	6 KVA	10 KVA
Potencia activa	6 KW	10 KW
Factor de potencia	1	
Tecnología	On-Line Doble Conversión sin transformador (VFI-SS-111)	
Ventilación	Forzada	
Nivel Sonoro	< 48 dBA a 1 m	
Dimensiones (UPS) WxHxD	43,8x8,8x50 cm (2U)	43,8x13.3x58 cm (3U)
Dimensiones (con caja) WxHxD	59x22x71 cm	59x26x78,5 cm
Peso	15 Kg	18 Kg
Equipado con	1 cable serie, software Tecnomanager y 2 anclajes metálicos para montaje en Rack	
Entrada		
Numero de fases	1F+N	
Tensión nominal	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac	
Rango de voltaje de entrada	176Vac-300Vac dal 50% al 100% di carico, 110Vac-300Vac fino al 50% di carico	
Frecuencia nominal	50/60 Hz (seleccionable)	
Rango de frecuencia de entrada (modo On-Line)	±7%	
Factor de potencia de entrada	0,99	
Salida		
Numero de fases	1F+N	
Tensión nominal	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac	
Tensión estática de Regulación al 100%	±1%	
Carga lineal (en línea y modo de batería)	<3% (carga lineal), <6% (carga no lineal)	
Distorsionar el voltaje armónico THD	3:1	
Factor de cresta	50/60 Hz (seleccionable)	
Frecuencia	±0,1 Hz	
Stabilità frequenza	Senoidal	
Forma de onda del inversor	110% para 10 minutos, 130% para 1 minuto, >130% para 1 secondo	
Capacidad de sobrecarga (modo de línea)	110% para 30 segundos, 130% para 10 minutos, >130% para 1 segundos	
Capacidad de sobrecarga (modo de batería)	94%, calculado en modo de doble conversión al 100% carga según normativa estándar 62040-3	
Eficiencia	0 ms (On-Line)	
Tiempo de transferencia	Bloque de terminales	
Conexiones de salida	Batería (instalada dentro de la caja externa de la batería)	
Numero de baterías	16 (dentro del Battery box, para el funcionamiento de la UPS)	
Tiempo de carga de la batería (típico)	6-8 horas	
Extensiones de autonomía	Battery Box externo (opcional)	
Especificación medioambiental		
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C (recomendado para 20 a 25 °C)	
Humedad	< 95% sin condensación	
Altitud Máxima	3000 m	
Protección IP	IP20	
Certificaciones	CE (Estándares de referencia: seguridad IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; clasificación IEC EN 62040-3)	

© 2024 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.

Accesorios

Modelo	Código
Bypass Box para Evo Dsp Plus Rack Mount 6 e 10	FGCBYP10MMRM
Interface Dry Contact DB9	FGCEVODSDRY3
Interface Dry Contact 9 PIN	FGCEVODSDRY4
SNMP para Ups Evo Dsp Plus	FGCNETAG7
Interface ModBus RS485	FGCMODBUS
Kit 2 estantes para Rack UPS instalación	FGCKITEVORT





- 1 Protección térmica circuito cargador de batería 2 Toma de alimentación circuito cargador de batería 3 Interruptor térmico circuito batería
4 Cable para conectar el Battery Box al UPS 5 Conector para añadir otro Battery Box

Características principales

- Cargador de batería interno en cada unidad
- Unidad expansible hasta el infinito
- Protección térmica circuito batería
- Simple conexionado al SAI
- Batería Hot Swap
- Formato Rack 19", altura 3U
- El embalaje contiene por separado el Battery Box y Battery Pack

Características Técnicas

Modelo	BATTERY BOX PER EVO DSP PLUS 6.0-10.0 RACK MOUNT PF 1			
Código	FBBEVDR192/00	FBBEVDR192/07	FBBEVDR192/09	FBBEVDR192/11
Dimensiones (UPS) WxHxD	43,8 x 13,3 x 66,8 cm (3U)			
Dimensiones (con caja) WxHxD	59 x 26 x 87,5 cm			
Peso	10 Kg	49 Kg	53 Kg	56 Kg
Batería	Ácido de plomo, sellado, sin mantenimiento			
Tipo	Ácido de plomo, sellado, sin mantenimiento			
Cargador de batería interno	Fusible térmico			
Tensión nominal de entrada	230Vac			
Frecuencia nominal de entrada	50/60Hz			
Tensión nominal	219Vdc			
Corriente máxima de carga	Seleccionable	0,7A	0,9A	1,1A
Protección	Interruptor magneto-térmico			
Entrada de carga de la batería	Fusible térmico			
Circuito de batería	Interruptor magneto-térmico			
Especificación medioambiental	Da 0 a 55 °C (recomendado para 20 a 25 °C)			
Temperatura de trabajo	< 95% sin condensación			
Humedad	3000 m			
Altitud máxima	IP20			
Protección IP	CE			
Certificaciones				

© 2024 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.

Fácil instalación



Para permitir una fácil instalación, el Battery Box y los Battery Pack vienen dispuestos por separado, dentro del mismo embalaje.

De esta manera el peso viene dividido en varias partes, facilitando la instalación del equipo.



Esto permite a un solo operador poder instalar facilmente el Battery Box y sucesivamente los Battery Pack en su interior.