

Ups Evo DSP Plus 10-20 TT PF 1

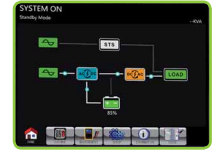


Ups Evo DSP Plus 30 TT PF 1

- 1 Puerto RS232 2 Puerto USB 3 Conector EPO 4 Interface para conexión en paralelo 5 Slot para tarjeta SNMP, Dry Contact o MODBUS 6 Interruptor de entrada Bypass
7 Conmutador Bypass manual para mantenimiento 8 Interruptor de salida 9 Interruptor entrada de red 10 Conector para añadir Battery Box 11 Bornero entrada/salida

Características principales

- Para Local Area Networks (LAN), Data Centers, Procesos Industriales, Equipos de Electro medicina
- Factor de potencia 1
- Entrada doble red / Bypass
- Rectificador a IGBT's
- Compatibilidad con grupo electrógeno
- Sistema de recarga de batería gestionado por microprocesador
- By-pass estático y manual
- Ampliación hasta 2 unidades in paralelo con la Battery Box compartida
- Software UPS Management TecnoManager compatible con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc.

POWER FACTOR 1**DISPLAY LCD**
a colori touch**HIGH EFFICIENCY**
96%**Características Técnicas**

Modelo UPS	EVO DSP PLUS TT 10.0-20.0-30.0 PF 1											
Código	FGCEDP10TT/00	FGCEDP10TT/C FGCEDP10TT/2C	FGCEDP10TT/D FGCEDP10TT/2D	FGCEDP10TT/E FGCEDP10TT/2E	FGCEDP20TT/00	FGCEDP20TT/C	FGCEDP20TT/D	FGCEDP20TT/E	FGCEDP30TT2/00	FGCEDP30TT2/2C	FGCEDP30TT2/2D	FGCEDP30TT2/2E
Potencia nominal	10 KVA				20 KVA				30 KVA			
Potencia activa	10 KW				20 KW				30 KW			
Factor de potencia	1											
Tecnología	On-Line Doble Conversión sin transformador (VFI-SS-111)											
Ventilación	Forzada											
Dimensiones (UPS) WxHxD	25x82,6x63 cm								30x100x81,5 cm			
Dimensiones (con caja) WxHxD	38,5x102,5x73,5 cm								38,5x120,5x92 cm			
Peso	70 Kg	116 Kg 160 Kg	124 Kg 176 Kg	128 Kg 184 Kg	80 Kg	150 Kg	166 Kg	173 Kg	95 Kg	235 Kg	268 Kg	280 Kg
Entrada												
Número de fases	3F+N											
Tensión nominal	360Vac/380Vac/400Vac/415Vac											
Tensión nominal (F-N)	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac											
Rango de voltaje de entrada (F-N)	176Vac-276Vac al 100% carga, 110Vac-300Vac al 50% carga											
Frecuencia nominal	50/60 Hz											
Rango de frecuencia de entrada (modo On-Line)	46-54 Hz o 56-64 Hz											
Distorsión armónica de corriente de entrada (THD)	≤4%											
Factor de potencia de entrada	0,99											
Salida												
Número de fases	3F+N											
Tensión nominal	360Vac/380Vac/400Vac/415Vac (F-N: 208Vac/220Vac/230Vac/240Vac)											
Regulación de voltaje (en línea y modo de batería)	±1%											
Tensión THD a carga lineal nominal	<2% (carga lineal) - <5% (carga no lineal)											
Factor de cresta	3:1											
Frecuencia	50/60 Hz											
Estabilidad de frecuencia	±0,1 Hz											
Forma de onda del inversor	Senoidal											
Capacidad de sobrecarga (modo de línea)	100-110% para 60 minutos, 100-125% para 10 minutos,125-150% para 1 minuto, >150 inmediato											
Capacidad de sobrecarga (modo de batería)	100-110% para 60 minutos, 100-125% para 10 minutos,125-150% para 1 minuto, >150 inmediato											
Eficiencia	96%, calculado en modo de doble conversión al 100% carga según normativa estándar 62040-3											
Tiempo de transferencia	0 ms (On-Line)											
Batería												
Tipo	Ácido de plomo, sellado, sin mantenimiento											
Instalado	-	20 elementos (10+10) 40 elementos 2 x (10+10)			-	32 elementos (16+16)			-	64 elementos (2 serie 16+16)		
Extensiones de autonomía	Battery Box externo (opcion.)	-			Battery Box externo (opcion.)	-			Battery Box externo (opcion.)	-		
Especificación medioambiental												
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C (recomendado desde 20 a 25 °C, para alargar la vida de la batería)											
Humedad	< 95% sin condensación											
Altitud Máxima	3000 m											
Protección IP	IP20											
Certificaciones	CE (Estándares de referencia: seguridad IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; clasificación IEC EN 62040-3)											

Accesorios

Modelo	Código
Kit cavi para Paralelo	FGCKITPARCA1
Interface SNMP Interna	FGCNETAG7
Interface ModBus RS485	FGCMODBUS
Interface Dry Contact DB9	FGCEVODSDRY3

Modelo	Código
Interface Dry Contact 9 PIN	FGCEVODSDRY4
Trasf. de aislamiento Trifásico 10 KVA est./est.	FGCIT10KSST
Trasf. de aislamiento Trifásico 10 KVA delta./est.	FGCIT10KTST
Trasf. de aislamiento Trifásico 20 KVA est./est.	FGCIT20KSST

Modelo	Código
Trasf. de aislamiento Trifásico 20 KVA delta./est.	FGCIT20KTST
Trasf. de aislamiento Trifásico 30 KVA est./est.	FGCIT30KSST
Trasf. de aislamiento Trifásico 30 KVA delta./est.	FGCIT30KTST





Características principales

- Puerta frontal para acceso a la batería
- Protección circuito de batería mediante seccionador de fusibles
- Paneles laterales removibles
- Fácil mantenimiento

Características Técnicas

Modelo	BATTERY BOX PARA EVO DSP PLUS TT 10.0 PF 1												
Código	FBSEP240A2/00	FBSEP240A2/18	FBSEP240A2/24	FBSEP240B2/00	FBSEP240B2/40	FBSEP240B2/60	FBSEP240B2/80	FBSEP240D2/00	FBSEP240D2/65	FBSEP240D2/100	FBSEP240D2/120	FBSEP240C2/00	FBSEP240C2/150
Dimensiones (Box) WxHxD	60 x 110 x 60 cm			61 x 140 x 68 cm				61 x 140 x 88 cm			81 x 190 x 98 cm		
Dimensiones (con caja) WxHxD	73 x 132,5 x 76,5 cm			74 x 162,5 x 84,5 cm				74 x 162,5 x 104,5 cm			94 x 212,5 x 114,5 cm		
Peso	80 Kg	190 kg	240 kg	175kg	420 kg	505 kg	625 Kg	175 kg	560 kg	755kg	785 Kg	285 Kg	1.155 Kg
Equipado con	Cable de conexión entre Battery Box y UPS												
Batería													
Tipo	Ácido de plomo, sellado, sin mantenimiento												
Proteccion													
Circuito de Batería	Disconnecter												
Especificacion ambiental													
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C (recomendado desde 20 to 25 °C)												
Humedad	< 95% sin condensación												
Altitud maxima	3000 m												
IP proteccion	IP20												
Certificaciones	CE												

© 2024 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.



Características principales

- Puerta frontal para acceso a la batería
- Protección circuito de batería mediante seccionador de fusibles
- Paneles laterales removibles
- Fácil mantenimiento

Características Técnicas

Modelo	BATTERY BOX PARA EVO DSP PLUS TT 20.0-30.0 PF 1												
Código	FBSEP384B/00	FBSEP384B/24	FBSEP384B/40	FBSEP384C/00	FBSEP384C/60	FBSEP384C/65	FBSEP384C/80	FBSEP384D/00	FBSEP384D/100	FBSEP384D/120	FBSEP384E/00	FBSEP384E/140	FBSEP384E/200
Dimensiones (Box) WxHxD	61 x 140 x 88 cm			81 x 140 x 88 cm				81 x 190 x 98 cm			121 x 190 x 98 cm		
Dimensiones (con caja) WxHxD	74 x 162,5 x 84,5 cm 380 Kg			94 x 162,5 x 104,5 cm				94 x 212,5 x 114,5 cm			134x 212,5 x 114,5 cm		
Peso	150 Kg	380 kg	770 kg	205 kg	700 kg	820 kg	950 Kg	285 kg	1.250 kg	1.260 kg	350 Kg	1.670 kg	2.240 kg
Equipado con	Cable de conexión entre Battery Box y UPS												
Batería													
Tipo	Ácido de plomo, sellado, sin mantenimiento												
Proteccion													
Circuito de Batería	Disconnecter												
Especificacion ambiental													
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C (recomendado desde 20 to 25 °C)												
Humedad	< 95% sin condensación												
Altitud maxima	3000 m												
IP proteccion	IP20												
Certificaciones	CE												

© 2024 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.