UPS EVO DSP PLUS PF I

Together on





Ups Evo DSP Plus 6.0-10.0 PF 1

1 Puerto RS232 2 Puerto USB 3 Slot para interface SNMP, Dry Contact o MODBUS 4 Conector EPO 5 Interruptor entrada de red 6 Bornero entrada/salida

🕡 Conector para añadir Battery Box 🔞 Conmutador Bypass manual para mantenimiento 🧿 Interface para conexión en paralelo

Características principales

- Para Local Area Network (LAN), Data Centers, Procesos Industriales, Equipos electro medicina
- Factor de potencia 1
- Rectificador a IGBT
- Compatible con grupo electrógeno
- Sistema de recarga de la batería gestionado por microprocesador
- Extensión de autonomía mediante módulo externo
- By-pass estático y manual
- Ampliación hasta 2 unidades in parallelo
- Software UPS Management TecnoManager compatible con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc.



Características Técnicas

Modelo UPS		EVO DSP	PLUS 6.0 PF 1		EVO DSP PLUS 10.0 PF 1						
Código	FGCEDP6MM2/00	CEDP6MM2/00 FGCEDP6MM2/C FGCEDP6MM2/D		FGCEDP6MM2/E	FGCEDP10MM2/00	FGCEDP10MM2/C	FGCEDP10MM2/D	FGCEDP10MM2/E			
Potencia nominal		61	KVA		10 KVA						
Potencia activa		6	KW		10 KW						
Factor de potencia	1										
Tecnología	On-Line Doble Conversión sin transformador (VFI-SS-111)										
Ventilación		Forzada									
Audible noise			3A a 1 m		< 58 dBA a 1 m						
Dimensiones (UPS) WxHxD			x36,9 cm		19x68,8x44,2 cm						
Dimensiones (con caja) WxHxD			x51,4 cm		32x92,2x58,7 cm						
Peso	18 Kg	57 Kg	62 Kg	65 Kg	23 Kg	62 Kg	67 Kg	70 Kg			
Entrada											
Número de fases	1F+N										
Tensión nominal	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac										
Rango de voltaje de entrada		176Vac-300Vac del 50% al 100% de carga, 110Vac-300Vac fal 50% de carga									
Frecuencia nominal		50/60 Hz (seleccionable)									
Rango de frecuencia de entrada (modo On-Line)		±7%									
Factor de potencia de entrada				0	,99						
Salida											
Número de fases				11	=+N						
Tensión nominal				208Vac/220Vac	c/230Vac/240Vac						
Tensión estática de Regulación al 100%					1%						
Carga lineal (en línea y modo de batería)				±	:1%						
Tensión THD a carga lineal nominal				<3% (carga lineal),	<5% (carga no linea)					
Factor de cresta					3:1						
Frecuencia		50/60 Hz (seleccionable)									
Estabilidad de frecuencia	±0,1 Hz										
Forma de onda del inversor					noidal						
Capacidad de sobrecarga (modo de línea)	110% para 30 minutos, 130% para 5 minutos, >130% para 10 segundos										
Capacidad de sobrecarga (modo de batería)	110% para 3 minutos, 130% para 30 segundos, >130% para 10 segundos										
Eficiencia	94%, calculado en modo de doble conversión al 100% carga según normativa estándar 62040-3										
Tiempo de transferencia				0 ms (On-Line)						
Batería											
Tipo				Ácido de plomo, sella	ado, sin mantenimier	nto					
Instalado	-		16 elementos		-		16 elementos				
Extensiones de autonomía				Battery Box ext	terno (opcional)						
Especificación medioambiental											
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C (recomendado desde 20 a 25 °C)										
Humedad	< 95% sin condensación										
Altitud Máxima	3000 m										
Protección IP	IP20										
Certificaciones	CE (Estándares de referencia: seguridad IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; clasificación IEC EN 62040-3)										

Accessorios

Modelo	Código								
Bypass Box para Evo Dsp Plus 6 y 10	FGCBYP10MM2								
Interface Dry Contact DB9	FGCEVODSDRY3								
Interface Dry Contact 9 PIN	EGCEVODSDRV4								

Modelo	Código
SNMP para Evo Dsp Plus MM	FGCNETAG7
Interface ModBus RS485	FGCMODBUS

© 2024 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.









UPS EVO DSP PLUS PF I

BATTERY BOX





1 Fusible térmico para protección del circuito cargador de baterías 2 Toma de alimentación del circuito cargador de baterías 3 Interruptor térmico de circuito de batería

4 Conector para conectar el Battery Box al UPS 5 Conector para conectar otro Battery Box

Características principales

- Cargador de batería interno en cada unidad
- Unidades expansibles hasta el infinito
- Protección del circuito térmico de la batería
- Fácil conexión con el SAI
- Dimensiones reducidas
- Fácil instalación y mantenimiento

Características Técnicas

Modelo	BATTERY BOX PARA EVO DSP PLUS 6.0-10.0 PF 1												
Código	FBBEVDP192A/00	FBBEVDP192A/07	FBBEVDP192A/14	FBBEVDP192A/21	FBBEVDP192A/28	FBBEVDP192A/09	FBBEVDP192A/18	FBBEVDP192A/27	FBBEVDP192A/36	FBBEVDP192A/11	FBBEVDP192A/22	FBBEVDP192A/33	FBBEVDP192A/44
Dimensiones Box WxHxD		25 x 83,3 x 80 cm											
Dimensiones (con caja) WxHxD	38 x 105,8 x 96,5 cm												
Peso	49 Kg	81,4 Kg	107,8 Kg	134,2 Kg	160,6 kg	90,5 kg	126 kg	161,5 Kg	197,1 Kg	98,2 Kg	141,4 Kg	184,6 Kg	227,8 Kg
Batería													
Tipo	Ácido de plomo, sellado, sin mantenimiento												
Cargador de batería intern	0												
Tensión nominal de entrada		230Vac											
Frecuencia nominal de entrada		50/60Hz											
Tensión nominal de carga							219,2Vdc						
Corriente máxima de entrada	Seleccionable	0,7A	1,4A	2,1A	2,8A	0,9A	1,8A	2,7A	3,6A	1,1A	2,2A	3,3A	4,4A
Protección													
Entrada de carga de la batería	Fusible térmico												
Circuito de batería	Interruptor magneto-térmico												
Especificación medioambi	ental												
Temperatura de trabajo		Desde 0 a 55 °C (recomendado desde 20 a 25 °C))											
Humedad	< 95% sin condensación												
Altitud Máxima	3000 m												
Protección IP	IP20												
Certificaciones	CE												

 $\ensuremath{\mathbb{O}}$ 2024 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.





