

UPS EVO DSP PLUS TT PF 1

80-100-120-180-200-240-300



MÓDULO INTERNOS EASY SWAP CON FUNCIÓN REDUNDANTE

(no intercambiables en caliente)

(UPS reemplaza la alimentación en caso de falla de un módulo)

POWER FACTOR 1

POWER WALK-IN FUNCTION

TOTAL COMPATIBILIDAD CON GRUPOS ELECTROGENOS



DISPLAY LCD en color touch

Ups Evo DSP Plus TT
80.0-100.0-120.0 PF 1

Ups Evo DSP Plus TT
180.0-200.0 PF 1

Ups Evo DSP Plus TT
240.0-300.0 PF 1

Características principales

- Para Local Area Networks (LAN), Data Centers, Procesos Industriales, Equipos de Electro medicina
- Pantalla LCD en color touch
- Factor de potencia 1
- Rectificador a IGBT's
- Módulos internos Easy Swap con función redundante no intercambiables en caliente: el UPS reemplaza la alimentación en caso de falla de un módulo
- Sistema de recarga de batería gestionado por microprocesador
- Total compatibilidad con grupos electrógenos: gracias a la función Power Walk-in, el rectificador arranca de modo progresivo, conteniendo la corriente absorbida de la entrada, permitiendo la utilización del grupo electrógeno no necesariamente sobredimensionado
- Estructura interna modular para un mantenimiento sencillo y rápido
- By-pass estático y manual
- Ampliación hasta 2 unidades en paralelo
- Software UPS Management TecnoManager compatible con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc

HIGH EFFICIENCY
96%

Características Técnicas

Modelo UPS	EVO DSP PLUS TT 80.0 PF 1	EVO DSP PLUS TT 100.0 PF 1	EVO DSP PLUS TT 120.0 PF 1	EVO DSP PLUS TT 180.0 PF 1	EVO DSP PLUS TT 200.0 PF 1	EVO DSP PLUS TT 240.0 PF 1	EVO DSP PLUS TT 300.0 PF 1
Código	FGCEDP80TT/00	FGCEDP100TT/00	FGCEDP120TT/00	FGCEDP180TT/00	FGCEDP200TT/00	FGCEDP240TT/00	FGCEDP300TT/00
Potencia nominal	80 KVA	100 KVA	120 KVA	180 KVA	200 KVA	240 KVA	300 KVA
Potencia activa	80 KW	100 KW	120 KW	180 KW	200 KW	240 KW	300 KW
Factor de potencia	1						
Tecnología	On-Line Doble Conversion sin transformador (VFI-SS-111)						
Ventilacion	Forzada						
Dimensiones (UPS) WxHxD	43x120x100 cm		60x120x100cm		60x147,5x110cm		
Peso	160 Kg	169 Kg	185 Kg	249 Kg	265 Kg	360Kg	396Kg
Entrada							
Numero de fases	3F+N						
Tension nominal	380Vac/400Vac/415Vac						
Rango de entrada voltaje (F-N)	176Vac-276Vac al 100% carga, 110Vac-300Vac al 50% carga						
Frecuencia Nominal	50/60 Hz						
Rango de frecuencia de entrada modo On-Line	40Hz ~70Hz						
Distorsión armónica de la corriente de entrada (THDi)	≤4%						
Factor de potencia de entrada	0,99						
Salida							
Numero de fases	3F+N						
Tensión	380Vac/400Vac/415Vac						
Regulación de voltaje (On-Line y modo de batería)	±1%						
Distorsión de tensión armónica THD	<2% (carga lineal), <4% (carga no lineal)						
Factor de cresta	3:1						
Frecuencia	50/60 Hz						
Estabilidad de frecuencia	±0,1 Hz						
Forma de onda del inversor	Sinusoidal						
Capacidad de sobrecarga	≤ 110% para 1 hora 111% ~ 125% para 10 minutos, 126%~150% para 1 minuto >150% para 200 ms						
Rendimiento	96%, calculado en modo de doble conversión al 100% de carga de acuerdo con la regulación 62040-3						
Tiempo de transferencia	0 ms (On-Line)						
Batería (instalada dentro de la caja de batería externa)							
Tipo	Ácido de plomo, sellado, libre de mantenimiento						
Extensiones de autonomía	Ver tarjeta Battery Box						
Especificación medioambiental							
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C (recomendado de 20 a 25 °C)						
Humedad	< 95% sin condensación						
Altitud Maxima	3000 m						
IP protección	IP20						
Certificaciones	CE (Estándares de referencia: seguridad IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; clasificación IEC EN 62040-3						

© 2025 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.

Accesorios

Modelo	Código	Modelo	Código
Kit Paralelo para Evo Dsp Plus TT 80-300 KVA	FGCKITPAREVDP10	Transf. de aislamiento Trifásico 120 KVA est./est.	FGCIT120KSST
Interface SNMP Interna	FGCNETAG7	Transf. de aislamiento Trifásico 120 KVA delta./est.	FGCIT120KTST
Interface MODBUS RS485	FGCMODBUS	Transf. de aislamiento Trifásico 180 KVA est./est.	FGCIT180KSST
Interface Dry Contact DB9	FGCEVODSDRY3	Transf. de aislamiento Trifásico 180 KVA delta./est.	FGCIT180KTST
Interface Dry Contact 9 PIN	FGCEVODSDRY4	Transf. de aislamiento Trifásico 200 KVA est./est.	FGCIT200KSST
Transf. de aislamiento Trifásico 80 KVA est./est.	FGCIT80KSST	Transf. de aislamiento Trifásico 200 KVA delta./est.	FGCIT200KTST
Transf. de aislamiento Trifásico 80 KVA delta./est.	FGCIT80KTST	Transf. de aislamiento Trifásico 240 KVA est./est.	FGCIT240KSST
Transf. de aislamiento Trifásico 100 KVA est./est.	FGCIT100KSST	Transf. de aislamiento Trifásico 240 KVA delta./est.	FGCIT240KTST
Transf. de aislamiento Trifásico 100 KVA delta./est.	FGCIT100KTST	Transf. de aislamiento Trifásico 300 KVA est./est.	FGCIT300KSST
		Transf. de aislamiento Trifásico 300 KVA delta./est.	FGCIT300KTST



Características principales

- Puerta frontal para acceso a la batería
- Paneles laterales removibles
- Protección circuito de batería mediante seccionador de fusibles
- Fácil mantenimiento

Características Técnicas

Modelo	BATTERY BOX PER EVO DSP PLUS TT 80.0-100.0-120.0-180.0-200.0-240.0-300.0 PF 1					
Código	FBPEP384B/00	FBPEP384B/40	FBPEP384C/00	FBPEP384C/60	FBPEP384C/65	FBPEP384C/80
Dimensiones (Box) WxHxD	61 x 140 x 68 cm		81 x 140 x 88 cm			
Dimensiones (con caja) WxHxD	74 x 162,5 x 84,5 cm			94 x 162,5 x 104,5 cm		
Peso	150 Kg	770 kg	205 kg	800 kg	820 kg	950 kg
Equipado con	Cable de conexión entre Battery Box y UPS					
Batería						
Tipo	Ácido de plomo, sellado, sin mantenimiento					
Proteccion						
Circuito de Batería	Disconnectore					
Especificacion ambiental						
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C (recomendado desde 20 to 25 °C)					
Humedad	< 95% sin condensación					
Altitud maxima	3000 m					
IP proteccion	IP20					
Certificaciones	CE					

© 2025 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.

Características Técnicas

Modelo	BATTERY BOX PER EVO DSP PLUS TT 80.0-100.0-120.0-180.0-200.0-240.0-300.0 PF 1					
Código	FBPEP384D/00	FBPEP384D/100	FBPEP384D/120	FBPEP384E/00	FBPEP384E/140	FBPEP384E/200
Dimensiones (Box) WxHxD	81 x 190 x 98 cm		121 x 190 x 98 cm			
Dimensiones (con caja) WxHxD	94 x 212,5 x 114,5 cm			134x 212,5 x 114,5 cm		
Peso	285 Kg	1.250 kg	1.260 kg	359 kg	1.670 kg	2.240 kg
Equipado con	Cable de conexión entre Battery Box y UPS					
Batería						
Tipo	Ácido de plomo, sellado, sin mantenimiento					
Proteccion						
Circuito de Batería	Disconnectore					
Especificacion ambiental						
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C (recomendado desde 20 to 25 °C)					
Humedad	< 95% sin condensación					
Altitud maxima	3000 m					
IP proteccion	IP20					
Certificaciones	CE					

© 2025 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.