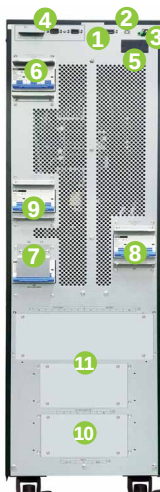
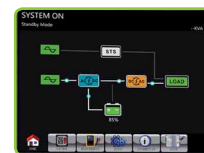
Ups Evo DSP Plus
40-60 TT PF 1

Ups Evo DSP Plus 40 TT PF 1



Ups Evo DSP Plus 60 TT PF 1

POWER
FACTOR 1DISPLAY LCD
en color touch

- 1 Puerto RS232 2 Puerto USB 3 Conector EPO 4 Interface para conexión en paralelo 5 Slot para tarjeta SNMP, Dry Contact o MODBUS 6 Interruptor de entrada Bypass
7 Conmutador Bypass manual para mantenimiento 8 Interruptor de salida 9 Interruptor entrada de red 10 Conector para añadir Battery Box 11 Bornero entrada/salida

Características principales

- Para Local Area Networks (LAN), Data Centers, Procesos Industriales, Equipos de Electro medicina
- Factor de potencia 1
- Rectificador a IGBT's
- Compatibilidad con grupo electrógeno
- Sistema de recarga de batería gestionado por microprocesador
- By-pass estático y manual
- Ampliación hasta 3 unidades (40KVA), hasta 6 unidades (60KVA) in paralelo con la Battery Box compartida
- Software UPS Management TecnoManager compatible con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc.

HIGH
EFFICIENCY
96%**Características Técnicas**

Modelo UPS	EVO DSP PLUS TT 40.0 PF 1				EVO DSP PLUS TT 60.0 PF 1
Código	FGCEDP40TT2/00	FGCEDP40TT2/2C	FGCEDP40TT2/2D	FGCEDP40TT2/2E	FGCEDP60TT/00
Potencia nominal	40 KVA				60 KVA
Potencia activa	40 KW				60 KW
Factor de potencia	1				
Tecnología	On-Line Doble Conversión sin transformador (VFI-SS-111)				
Ventilación	Forzada				
Dimensiones (UPS) WxHxD	30x100x81,5cm				
Dimensiones (con caja) WxHxD	43x123,5x95,3cm				
Peso	95 Kg	236 Kg	268 Kg	280 Kg	100 Kg
Entrada					
Número de fases	3F+N				
Tensión nominal	360Vac/380Vac/400Vac/415Vac				
Tensión nominal (F-N)	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac				
Rango de voltaje de entrada (F-N)	176Vac-276Vac al 100% carga, 110Vac-300Vac al 50% carga				
Frecuencia nominal	50/60 Hz				
Rango de frecuencia de entrada (modo On-Line)	±7%				
Distorsión armónica de corriente de entrada (THDi)	<9% al 50% carga, <6% al 100% carga				
Factor de potencia de entrada	0,99				
Salida					
Número de fases	3F+N				
Tensión nominal	360Vac/380Vac/400Vac/415Vac (F-N: 208Vac/220Vac/230Vac/240Vac)				
Regulación de voltaje (en línea y modo de batería)	±1%				
Tensión THD a carga lineal nominal	<2% (carga lineal) - <5% (carga no lineal)				
Factor de cresta	3:1				
Frecuencia	50/60 Hz				
Estabilidad de frecuencia	±0,1 Hz				
Forma de onda del inversor	Senoidal				
Capacidad de sobrecarga (modo de línea)	100-110% para 60 minutos, 100-125% para 10 minutos,125-150% para 1 minuto, >150 inmediato				
Capacidad de sobrecarga (modo de batería)	100-110% para 60 minutos, 100-125% para 10 minutos,125-150% para 1 minuto, >150 inmediato				
Eficiencia	96%, calculado en modo de doble conversión al 100% carga según normativa estándar 62040-3				
Tiempo de transferencia	0 ms (On-Line)				
Batería					
Tipo	Ácido de plomo, sellado, sin mantenimiento				
Instalado	-	64 elementos (2 serie 16+16)			-
Extensiones de autonomía	Battery Box externo (opcional)	-			Battery Box externo (opcional)
Especificación medioambiental					
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C (recomendado desde 20 a 25 °C)				
Humedad	< 95% sin condensación				
Altitud Máxima	3000 m				
Protección IP	IP20				
Certificaciones	CE (Estándares de referencia: seguridad IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; clasificación IEC EN 62040-3)				

Accesorios

Modelo	Código
Kit de cables para Paralelo	FGCKITPARCA1
SNMP Interna	FGCNETAG7
Interface Dry Contact DB9	FGCEVODSDRY3
Interface Dry Contact 9 PIN	FGCEVODSDRY4
Interface ModBus RS485	FGCMODBUS

© 2024 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.





Características principales

- Puerta frontal para acceso a la batería
- Paneles laterales removibles
- Protección circuito de batería mediante seccionador de fusibles
- Fácil mantenimiento

Características Técnicas

Modelo	BATTERY BOX PARA EVO DSP PLUS TT 40.0-60.0 PF 1					
Código	FBBEP384B/00	FBBEP384B/40	FBBEP384C/00	FBBEP384C/60	FBBEP384C/65	FBBEP384C/80
Dimensiones (Box) WxHxD	61 x 140 x 68 cm		81 x 140 x 88 cm			
Dimensiones (con caja) WxHxD	74 x 162,5 x 84,5 cm		94 x 162,5 x 104,5 cm			
Peso	150 Kg	770 kg	205 kg	800 kg	820 kg	950 kg
Equipado con	Cable de conexión entre Battery Box y UPS					
Batería						
Tipo	Ácido de plomo, sellado, sin mantenimiento					
Proteccion						
Circuito de Batería	Disconnector					
Especificacion ambiental						
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C (recomendado desde 20 to 25 °C)					
Humedad	< 95% sin condensación					
Altitud maxima	3000 m					
IP proteccion	IP20					
Certificaciones	CE					

© 2024 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.

Características Técnicas

Modelo	BATTERY BOX PARA EVO DSP PLUS TT 40.0-60.0 PF 1					
Código	FBBEP384D/00	FBBEP384D/100	FBBEP384D/120	FBBEP384E/00	FBBEP384E/140	FBBEP384E/200
Dimensiones (Box) WxHxD	81 x 190 x 98 cm		121 x 190 x 98 cm			
Dimensiones (con caja) WxHxD	94 x 212,5 x 114,5 cm		134x 212,5 x 114,5 cm			
Peso	285 Kg	1.250 kg	1.260 kg	359 kg	1.670 kg	2.240 kg
Equipado con	Cable de conexión entre Battery Box y UPS					
Batería						
Tipo	Ácido de plomo, sellado, sin mantenimiento					
Proteccion						
Circuito de Batería	Disconnector					
Especificacion ambiental						
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C (recomendado desde 20 to 25 °C)					
Humedad	< 95% sin condensación					
Altitud maxima	3000 m					
IP proteccion	IP20					
Certificaciones	CE					

© 2024 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.