UPS EVO DSP PLUS TT PF 1

40-60













DISPLAY LCD en color touch

40-60 TT PF 1

Ups Evo DSP Plus 60 TT PF 1

7 Conmutador Bypass manual para mantenimiento 8 Interruptor de salida 9 Interruptor entrada de red 10 Conector para añadir Battery Box 11 Bornero entrada/salida

1 Puerto RS232 2 Puerto USB 3 Conector EPO 4 Interface para conexión en paralelo 5 Slot para tarjeta SNMP, Dry Contact o MODBUS 6 Interruptor de entrada Bypass

Características principales

- Para Local Area Networks (LAN), Data Centers, Procesos Industriales, Equipos de Electro medicina
- Factor de potencia 1
- Rectificador a IGBT's
- Compatibilidad con grupo electrógeno
- Sistema de recarga de batería gestionado por microprocesador
- By-pass estático y manual
- Ampliación hasta 3 unidades (40KVA), hasta 6 unidades (60KVA) in parallelo con la Battery Box compartida
- Software UPS Management TecnoManager compatible con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc.



Características Técnicas

Modelo UPS		EVO DSP PLUS TT 60.0 PF 1						
Código	FGCEDP40TT/00	FGCEDP40TT/2C	FGCEDP40TT/2D KVA	FGCEDP40TT/2E	FGCEDP60TT/00			
Potencia nominal	·	'	60 KVA					
Potencia activa			60 KW					
Factor de potencia			1					
Tecnología	On-Line Doble Conversión sin transformador (VFI-SS-111)							
Ventilación		Forzada						
Dimensiones (UPS) WxHxD	30x100x81,5cm							
Dimensiones (con caja) WxHxD	43x123,5x95,3cm							
Peso	95 Kg	236 Kg	268 Kg	280 Kg	100 Kg			
Entrada	Ü		, and the second	<u> </u>				
Número de fases			3F+N					
Tensión nominal			360Vac/380Vac/400Vac/415Va	C				
Tensión nominal (F-N)			208Vac/220Vac/230Vac/240Va	C				
Rango de voltaje de entrada (F-N)		176Vac-276Va	ic al 100% carga, 110Vac-300V	ac al 50% carga				
Frecuencia nominal			50/60 Hz	3-				
Rango de frecuencia de entrada (modo On-Line)			±7%					
Distorsión armónica de corriente de entrada (THDi)		<9°	% al 50% carga, <6% al 100% d	arga				
Factor de potencia de entrada			0.99					
Salida								
Número de fases			3F+N					
Tensión nominal		360Vac/380Vac/40	0Vac/415Vac (F-N: 208Vac/220	Vac/230Vac/240Vac)				
Regulación de voltaje (en línea y modo de batería)			±1%					
Tensión THD a carga lineal nominal		<29	6 (carga lineal) - <5% (carga no	ineal)				
Factor de cresta			3:1					
Frecuencia			50/60 Hz					
Estabilidad de frecuencia			±0,1 Hz					
Forma de onda del inversor			Senoidal					
Capacidad de sobrecarga (modo de línea)	10	00-110% para 60 minutos, 100	0-125% para 10 minutos,125-15	50% para 1 minuto, >150 inme	diato			
Capacidad de sobrecarga (modo de batería)	100-110% para 60 minutos, 100-125% para 10 minutos, 125-150% para 1 minuto, >150 inmediato							
Eficiencia	96%, calculado en modo de doble conversión al 100% carga según normativa estándar 62040-3							
Tiempo de transferencia			0 ms (On-Line)					
Batería								
Tipo		Ácido	de plomo, sellado, sin manteni	miento				
Instalado	-		64 elementos (2 serie 16+16)		-			
Extensiones de autonomía	Battery Box externo (opcional)		-		Battery Box externo (opcional)			
Especificación medioambiental								
Temperatura de trabajo		Desde 0	a 55 °C (recomendado desde 2	0 a 25 °C)				
Humedad	< 95% sin condensación							
Altitud Máxima	3000 m							
Protección IP	IP20							
Certificaciones	CE (Estándares de referencia: seguridad IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; clasificación IEC EN 62040-3)							

Accesorios

1000301103	
Modelo	Código
Kit de cables para Paralelo	FGCKITPARCA1
SNMP Interna	FGCNETAG7
nterface Dry Contact DB9	FGCEVODSDRY3
nterface Dry Contact 9 PIN	FGCEVODSDRY4

FGCMODBUS

Modelo	Código
Transf. de aislamiento Trifásico 40 KVA est./est.	FGCIT40KSST
Transf. de aislamiento Trifásico 40 KVA delta./est.	FGCIT40KTST
Transf. de aislamiento Trifásico 60 KVA est./est.	FGCIT60KSST
Transf. de aislamiento Trifásico 60 KVA delta./est.	FGCIT60KTST

© 2024 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.









ON LINE

UPS EVO DSP PLUS TT PF 1 BATTERY BOX





Características principales

- Puerta frontal para acceso a la batería
- Paneles laterales removibles

- Protección circuito de batería mediante seccionador de fusibles
- Fácil mantenimiento

Características Técnicas

Modelo	BATTERY BOX PARA EVO DSP PLUS TT 40.0-60.0 PF 1					
Código	FBBEP384B/00	FBBEP384B/40	FBBEP384C/00	FBBEP384C/60	FBBEP384C/65	FBBEP384C/80
Dimensiones (Box) WxHxD	61 x 140 x 68 cm		81 x 140 x 88 cm			
Dimensiones (con caja) WxHxD	74 x 162,5 x 84,5 cm		94 x 162,5 x 104,5 cm			
Peso	150 Kg	770 kg	205 kg	800 kg	820 kg	950 kg
Equipado con	Cable de conexión entre Battery Box y UPS					
Batería						
Tipo	Ácido de plomo, sellado, sin mantenimiento					
Proteccion						
Circuito de Batería	Disconnector					
Especificacion ambiental						
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C (recomendado desde 20 to 25 °C)					
Humedad	< 95% sin condensación					
Altitud maxima	3000 m					
IP proteccion	IP20					
Certificaciones	CE					

© 2024 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.

Características Técnicas

our dotter istious Teerinous							
Modelo	BATTERY BOX PARA EVO DSP PLUS TT 40.0-60.0 PF 1						
Código	FBBEP384D/00	FBBEP384D/100	FBBEP384D/120	FBBEP384E/00	FBBEP384E/140	FBBEP384E/200	
Dimensiones (Box) WxHxD		81 x 190 x 98 cm			121 x 190 x 98 cm		
Dimensiones (con caja) WxHxD	94 x 212,5 x 114,5 cm			134x 212,5 x 114,5 cm			
Peso	285 Kg	1.250 kg	1.260 kg	359 kg	1.670 kg	2.240 kg	
Equipado con	Cable de conexión entre Battery Box y UPS						
Batería							
Tipo	Ácido de plomo, sellado, sin mantenimiento						
Proteccion							
Circuito de Batería	Disconnector						
Especificacion ambiental							
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C (recomendado desde 20 to 25 °C)						
Humedad	< 95% sin condensación						
Altitud maxima	3000 m						
IP proteccion	IP20						
Certificaciones	CE						

© 2024 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.





